



X-TEND

The Original

Edelstahlseilnetz
Randausbildung

Stainless Steel Cable Mesh
Edging

Filet de câbles inoxydables
Schéma de la finition (bord)

Technik | Technology | Technique

Randausbildung

Die Wahl der X-TEND Randausbildung ist abhängig von der jeweiligen Rahmenart und den gegebenen Spannmöglichkeiten. Das Netz kann mit offenen Seilenden oder mit Randmaschen mit oder ohne Leerhülse geliefert werden.

A: Diese Randausbildung ist gefordert, wenn das Netz an Randeinfassungen (Seil oder Rohr) befestigt wird, die demontierbar sind und deshalb ein Auffädeln der Einzelmaschen erlauben, bevor die Randeinfassung am Gebäude o.ä. endgültig verankert wird. Wir empfehlen mindestens eine Seite mit Leerhülsen zu wählen, um ein gutes Spannen des Netzes zu ermöglichen.

B: Die Montage eines Netzes mit dieser Randausbildung erfolgt mittels eines Montage-seils an vorhandene bzw. bereits vormontierte Randeinfassungen (Seil oder Rohr; spiralförmige Umschlingung).

C: Bei Längen des Netzes über 5-6 m wird dieses erst während der Montage abgelängt und verschlossen (aufgrund Netz-Flexibilität). Danach sind die Montagevarianten A oder B möglich.

Edging

The relevant X-TEND edging is selected to meet the chosen securing method and tension requirements. The net can be delivered with open cable ends or with loops with and without open ferrules.

A: This edging is required when the net is fixed to edge fittings (cable or tubes) which can be dismantled and which therefore allow sliding in of the individual meshes before the edging is finally anchored. We recommend to choose at least one side with loose ferrules, in order to enable a tensioning of the mesh to the frame.

B: A net with this edging is assembled with an assembly cable, using a spiral lacing technique through the open ferrules, to existing or pre-assembled edgings (cable or tube).

C: For net lengths over 5-6 m this is cut off and closed during assembly (due to mesh flexibility) then assembly variations A or B are possible.

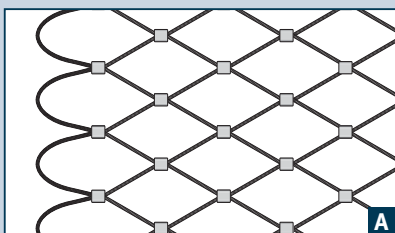
Schéma de la finition (bord)

Le type de finition du bord de votre filet X-TEND va dépendre de vos possibilités de montage et de tension. Le filet peut être livré avec des mailles ouvertes ou des boucles fermées, avec ou sans manchons libres.

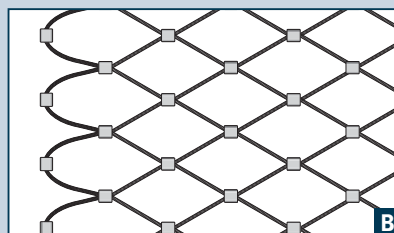
A: Ce type de finition est adapté à un montage sur câble ou tube quand il est encore démonté car il faut enfiler les mailles avant la fixation définitive (structure ou mur). Nous recommandons de choisir au moins un côté du filet avec des manchons libres, pour tensionner bien le filet.

B: Cette finition se monte sur un support (câble ou tube) à l'aide d'un câble de montage (laçage en spirales) lorsque la structure est déjà existante ou déjà montée.

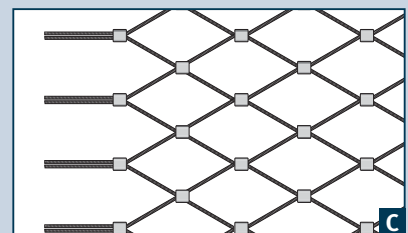
C: Lorsque les longueurs sont supérieures à 5-6 m, la finition à une extrémité doit être adaptée sur le chantier (à cause de la flexibilité du filet); le montage final s'opère ensuite selon type A ou B ci-dessus.



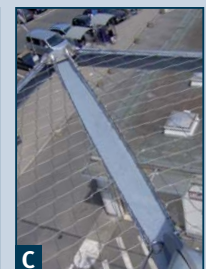
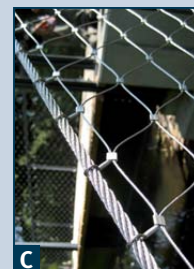
Netz, geschlossen, ohne Leerhülsen
Net closed without open ferrules
Maille fermée, sans manchons libres



Netz, geschlossen, mit Leerhülsen
Net closed with open ferrules
Maille fermée, avec manchons libres



Netz, einseitig offen mit losen Seilenden
Net, open one side with „horsetails“
Filet, ouvert sur un côté, avec des bouts de câbles





Germany

Carl Stahl GmbH
Tobelstr. 2
73079 Süssen
Tel +49/71 62-40 07-2100
Fax +49/71 62-40 07-8821
architektur@carlstahl.com

France

Carl Stahl Sarl.
43, rue des Tuileries
67460 Souffelweyersheim
Tel +33 / 3 / 8818 37 00
Fax +33 / 3 / 88 20 51 96
info@carlstahl.fr

Sweden

Carl Stahl AB
Frysvägen 3
55652 Jönköping
Tel +46 / 36 / 36 16 40
Fax +46 / 36 / 10 09 24
info@carlstahl.se

Austria

Carl Stahl GmbH
Gewerbepark 660
6870 Bezaun
Tel +43 / 55 14 / 3 01 05
Fax +43 / 55 14 / 3 01 05-90
bezau@carlstahl.com

Great Britain

Republic of Ireland
Carl Stahl Evita Ltd.
Carl Stahl House
8 Farfield Park
Manvers Estate
Rotherham S63 5DB
Tel +44 / 0845 130 2299
Fax +44 / 0845 130 4499
architecture@carlstahlevita.co.uk

Switzerland

Carl Stahl AG
Stachelhofstrasse 12
8854 Siebnen
Tel +41 / 55 / 4 50 50-00
Fax +41 / 55 / 4 50 50-05
info@carlstahl.ch

Brazil

Carl Stahl Acos,
Cabos e Sistema Ltda.
Rua Silva Bueno, 165
04208-050 - São Paulo
Tel +55 / 11 / 29 14 7100
Fax +55 / 11 / 29 14 1129
carlstahl@carlstahl.com.br

Hungary

Carl Stahl Hungária Kft.
Jedlik Ányos u. 26
2330 Dunaharaszti
Tel.: +36 / 24 / 491-452
Fax.: +36 / 24 / 460-123
janosgill@carlstahl.hu

United Arab Emirates

Carl Stahl Middle East LLC.
P.O. Box 26607
Dubai - UAE
Tel +971 / 4 / 33 33 494
Fax +971 / 4 / 33 33 489
stahl@emirates.net.ae
info@carlstahl.ae

Czech Republic

Carl Stahl & spol. s.r.o.
Bozanovska 2098
19300 Praha 9
Tel +42 / 2 / 81 92 59 77
Fax +42 / 2 / 81 92 01 72
info@carlstahl.cz

Netherlands

Belgium
Carl Stahl Benelux B.V.
Kleine Tocht 5
1507 CB Zaandam
Tel +31 / 75 / 6 31 85 36
Fax +31 / 75 / 6 31 09 68
benelux@carlstahl.com

USA

Innovations LLC.
660 W. Randolph St.
Chicago, IL 60661
Tel +1 / 800 / 4 44 62 71
Fax +1 / 312 / 4 74 17 89
sales@decorable.com

Denmark

Carl Stahl A/S
Vognmagervej 21
7000 Fredericia
Tel +45 / 76 / 24 02 34
Fax +45 / 76 / 24 03 45
salg@carlstahl.dk

Partners worldwide:

www.carlstahl-architektur.de

Finland

Carl Stahl Oy
PL 711
20361 Turku
Tel +358 / 2 / 2 75 00 60
Fax +358 / 2 / 2 75 00 69
myynti@carlstahl.com

Norway

Carl Stahl AS
Midtunheia 22
Nesttun
5224 Bergen
Tel +47 / 55 92 6360
Fax +47 / 55 92 6370
carlstahl@carlstahl.no

Poland

Carl Stahl Tech Service Sp. z o.o.
ul. Spokojna 3
74-404 Cychry
Tel +48 / 95 / 7 28 88 85
Fax +48 / 95 / 7 28 88 86
biuro@carlstahl.pl

X-TEND Randausbildung/0811/Printed in Germany/Nachdruck dieses Prospektes, auch auszugsweise, ist untersagt.

Alle Angaben erfolgen mit dem Ziel der Richtigkeit und Vollständigkeit. Für Hinweise zu Irrtümern oder fehlenden Angaben ist Carl Stahl dankbar.
Alle Angaben in diesem Katalog sind gültig zur Zeit der Drucklegung. Änderungen im Sinne einer ständigen Verbesserung des Angebots sowie Irrtum sind vorbehalten.